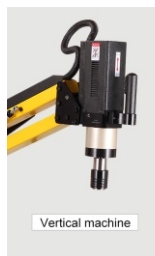




ECHIPAMENTE pentru STRUNJIRE ȘI FREZARE CNC DE ÎNALTĂ PRECIZIE

Mașina de filetat



Echipamentele asigură filetarea repede și precisă pentru filete între M3 și M16 sau M6-M36, în funcție de tipul ales.

Echiparea standard este cu bucle de prindere tarozi standard ISO GT12. Opțional, se pot livra bucle pentru standard DIN371/376.

Se poate alege între modelul vertical sau universal

care permite filetarea în unghi.

Filetarea este comandată electronic, singura intervenție a operatorului fiind setarea regimului de filetare: turație, avans, adâncime prestabilită. Este important de știut că mașina permite regim de filetare continuă sau în trepte, pentru filetări grele.

Opțional, se poate livra talpa magnetică de prindere de 300 Kgf, foarte utilă pentru filetările pe suprafețe mari.

Mașina de ascuțit freze

MRCM MR-X3A

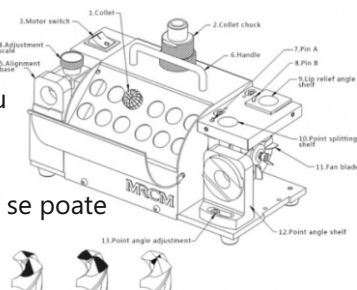


Destinată ascuțirii frezelor cu doi, trei, patru și șase dinți (pentru 6 dinți diametrul de cel puțin $\Phi 12\text{mm}$). Opțional, se poate comanda modelul dedicat pentru cinci dinți. Este ușor de utilizat, nu necesită pregătire specială.

Echiparea standard este cu două discuri abrazive

diamantate produse în Taiwan pentru ascuțirea frezelor din carbură. Opțional se poate comanda și discul special pentru ascuțirea frezelor din HSS.

Modelul MR-X1 permite ascuțirea frezelor cu diametre $\Phi 4\text{--}\Phi 14\text{mm}$, iar modelul MR-X3A permite ascuțirea frezelor cu diametre $\Phi 4\text{--}\Phi 20\text{mm}$.



Mașina de ascuțit burghie

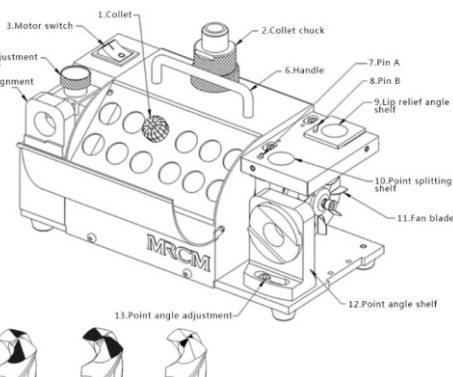
Este destinată ascuțirii burghiilor din carbură sau HSS.

Ușor de utilizat, nu necesită pregătire specială.

Este echipată în mod standard cu un disc abraziv diamantat produs în Taiwan pentru ascuțirea frezelor din HSS. Opțional se poate comanda și discul special pentru ascuțirea frezelor din carbură.

Se livrează în două variante:

- MR-13D – Diametru: $\Phi 2\text{--}\Phi 13$
- MR-20G – Diametru: $\Phi 2\text{--}\Phi 20$



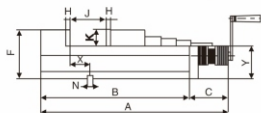
Menghina hidraulic-mecanică



MRCM



CE

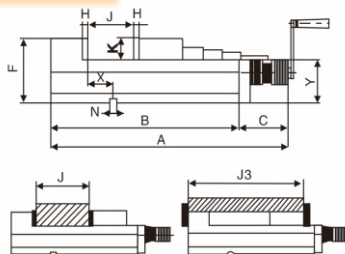


Menghinele din seria CHV oferă cel mai bun raport preț / calitate pentru gama de menghine de mari dimensiuni, destinate lucrărilor grele, de mare precizie.

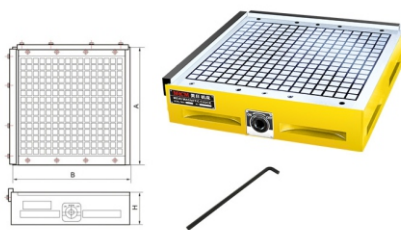
Paralelismul bacurilor este de 0.005mm / 100mm.

Corpul menghinei este realizat din material de înaltă rezistență (fontă grafitată sferoidală FCD60 ~ 60kgs / mm 80000psi) care oferă o rezistență puternică la tensiune și nu este ușor de deformat.

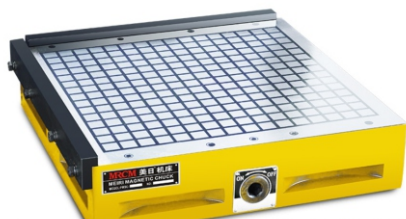
Sunt disponibile în variante dimensionale de prindere cuprinse între 0 și 280mm.



Platouri magnetice pentru freze



Platourile magnetice sunt ideale pentru fixarea pieselor metalice pe masa de frezare sau găurire.



Este recomandabilă folosirea lor pentru operații de frezare de finisare / rectificare. Folosirea lor în regim de degroșare este limitată de regimul de așchiere și de material.

Dimensiunile sunt cuprinse între 200 x 250 mm și 400 x 600 mm.

Prinderea este realizată cu magnet permanent.

Mode	Size (mm)			Magnetic block (pcs)	Magnetic force block (KGF)	Total suction (KGF)
	A	B	H			
2025B	200	256	50	56		1400
2025A	253	252	90	90		2280
2040A	200	400	80	136		3400
3025A	300	300	90	132		3300
3040A	300	400	90	176		4400
3040B	293	376	80	132		3300
30100A	300	1000	90	352		8800
3060A	300	600	90	275		6875
3035A	350	350	90	183		4575
4040A	400	400	90	240		6000
40250A	400	500	90	300		7500
4060A	400	600	90	375		9375

Fierastrău de debitat cu bandă cu coloane

Fierăstraiele cu bandă pe două coloane de tipul GH4228 sau GH4235 vă oferă un raport preț calitate de neegalat.

Acționarea și strângerea este complet hidraulică!

Echipamentul este disponibil în două variante:

1. GH 4228 : capacitate tăiere: 280-280×280mm
- preț 5.900 Euro + TVA
2. GH 4235 : capacitate tăiere: 350-350×350mm
- preț 6.400 Euro + TVA

Dotări opționale: viteza controlabilă continuu, tensionare hidraulică pânză, colector șpan electromagnetic,...

Mod de achiziție: se

achită 50% din valoarea comenzii la cursul Euro al BCR din ziua plății și restul la livrare.

Termen de livrare: 50 zile de la data achitării avansului.

Se asigură transport și punere în funcțiune.



CONTACT:



CNC Alcor Solution srl
Zalău, Aleea Universității nr. 3
+40 731 510 530
office@alcorsolution.com
www.alcorsolution.com

