

Strunjire CNC în 3 și 4 axe

Oferim servicii complete de prelucrări prin așchiere: **strunjire CNC in 3 si patru axe.**

Dotarea strungului cu scule antrenate și utilizarea celei de a patru axe permite gaurirea și frezarea radiala și axiala.

Pentru piesele prelucrate de catre noi se pot executa operatii suplimentare: tratament termice calire+revenire, CIF-are, nitrurare, zincare, anodizare in functie de tipul de material.

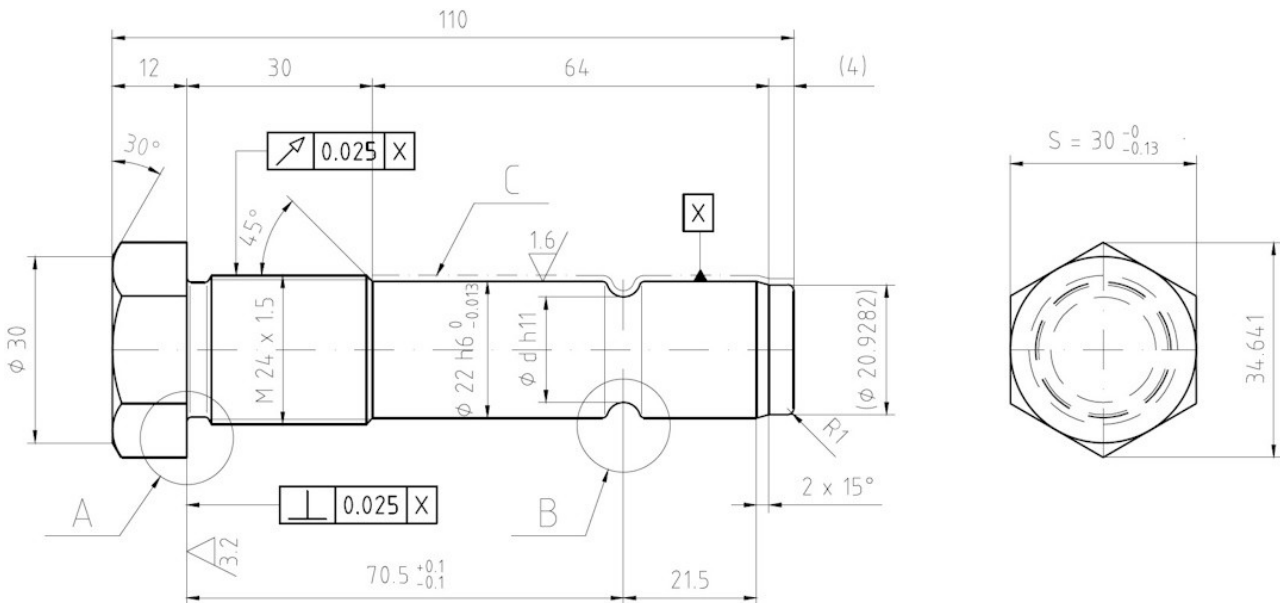
Strung HAAS ST-20Y



Galerie foto

Bolt filetat M24 și diametru de 22 h6 cu o precizie de strunjire de 0,000 – 0,013mm (13 micrometri).

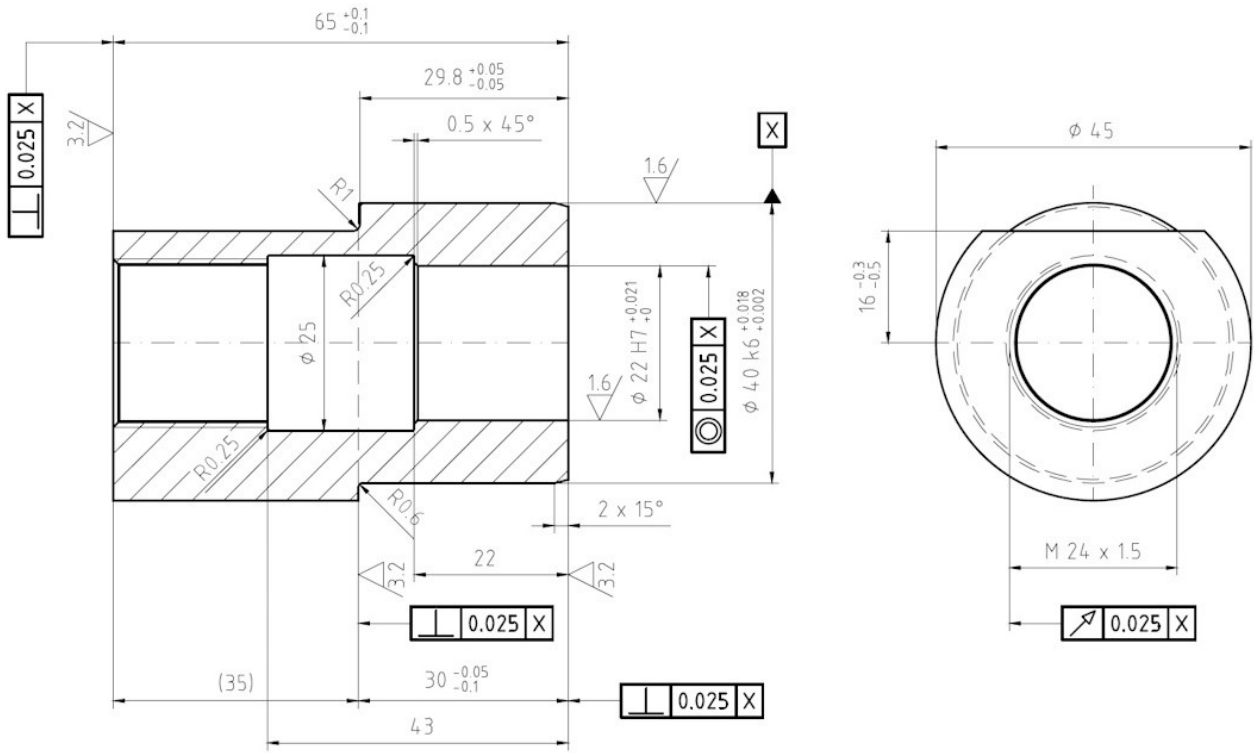
Piesa este tratată termic la o duritate de 52 HRC + nitrurare.





Piesa este conjugata cu o bucsa filetat M24 și un diametru interior de 22 H7, precizie 0 – 0,021mm (21 microni). Coaxialitatea celor doua piese trebuie să se incadreze la o valoare mai mica de 20 microni.

După strunjire bucsa este tratata termic (calire+revenire) la 60-95HRC, după care se face rectificarea cu pastile ceramice diamantate pentru a se incadra în precizia ceruta.







Flanse de diametre medii (60 – 70mm) cu precizie H7 (60 microni)



Piese inox – precizie 40 microni



Flanse de diametre mari (230-280mm) cu o precizie mare (150, 180h7)



